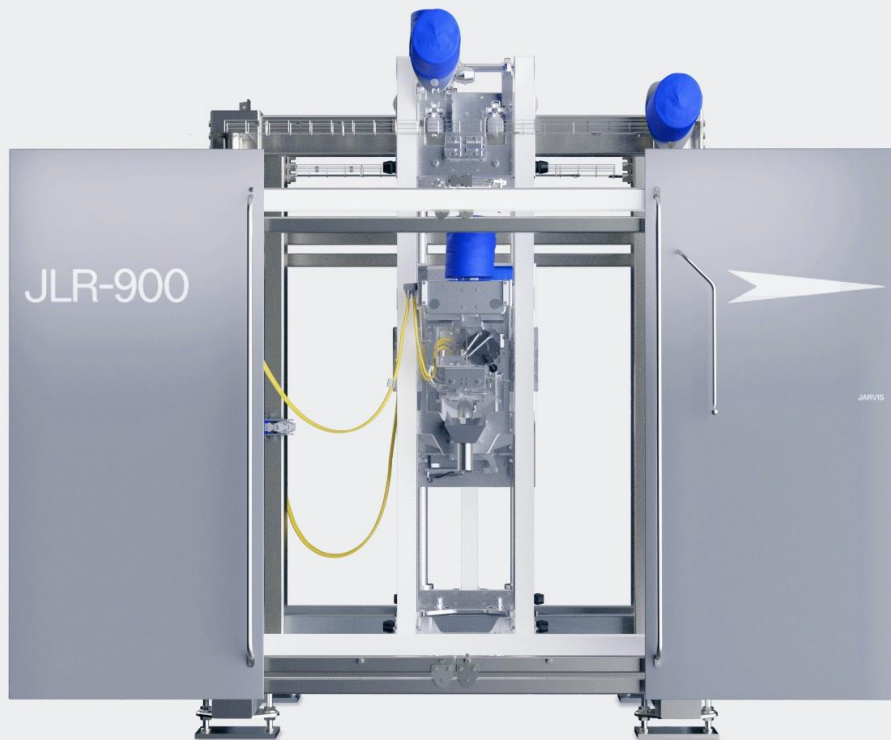
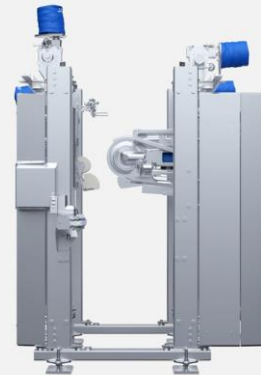
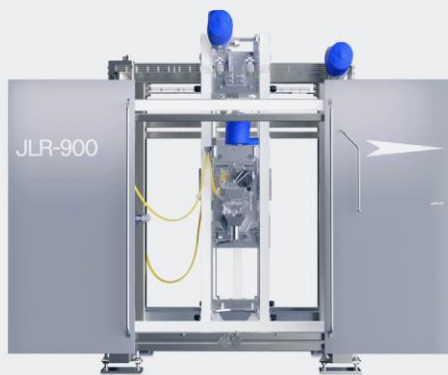


JLR-900

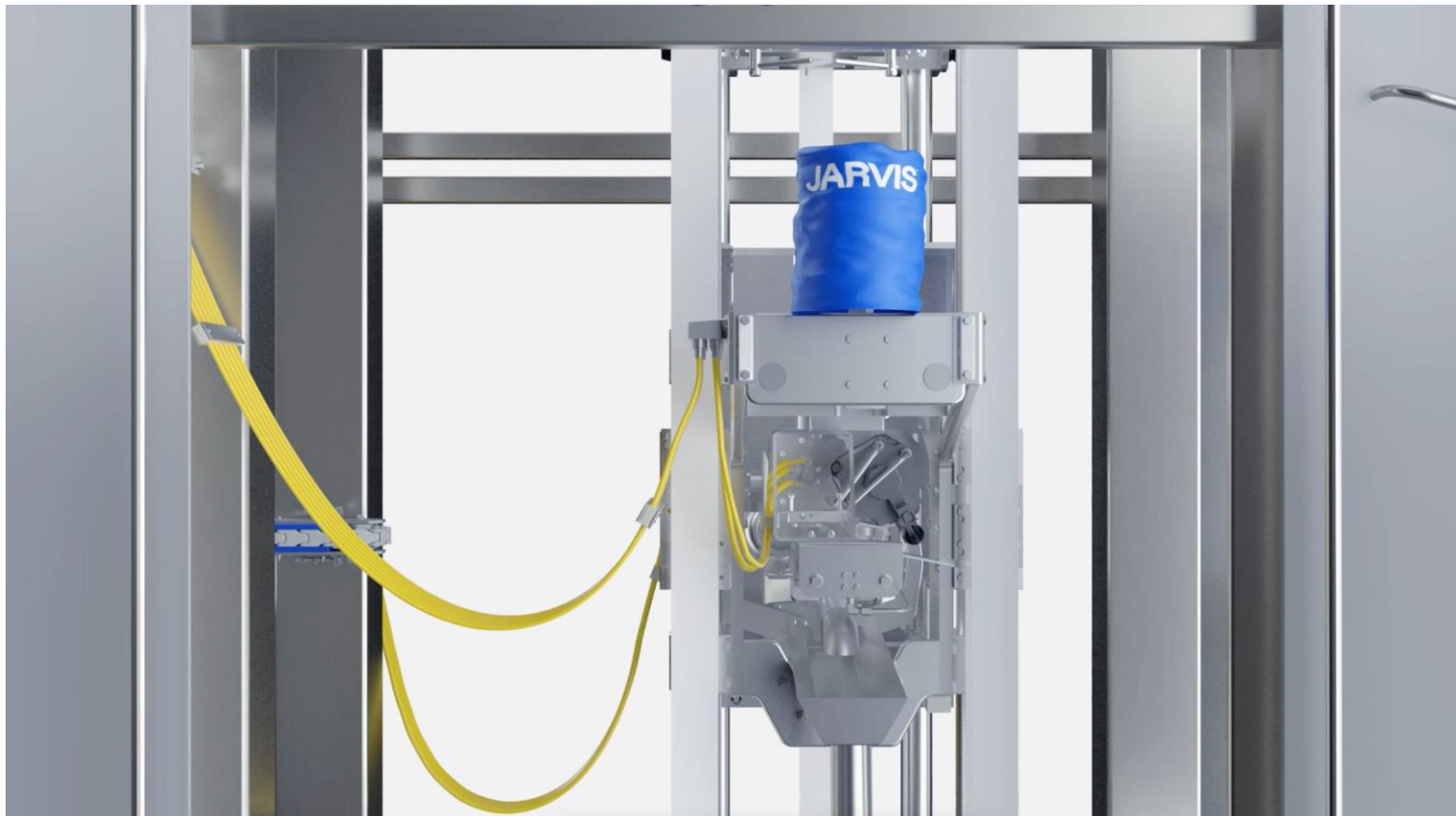
ROBOT DE ESQUINADO PORCINO





Escanea el código QR
para ver el vídeo





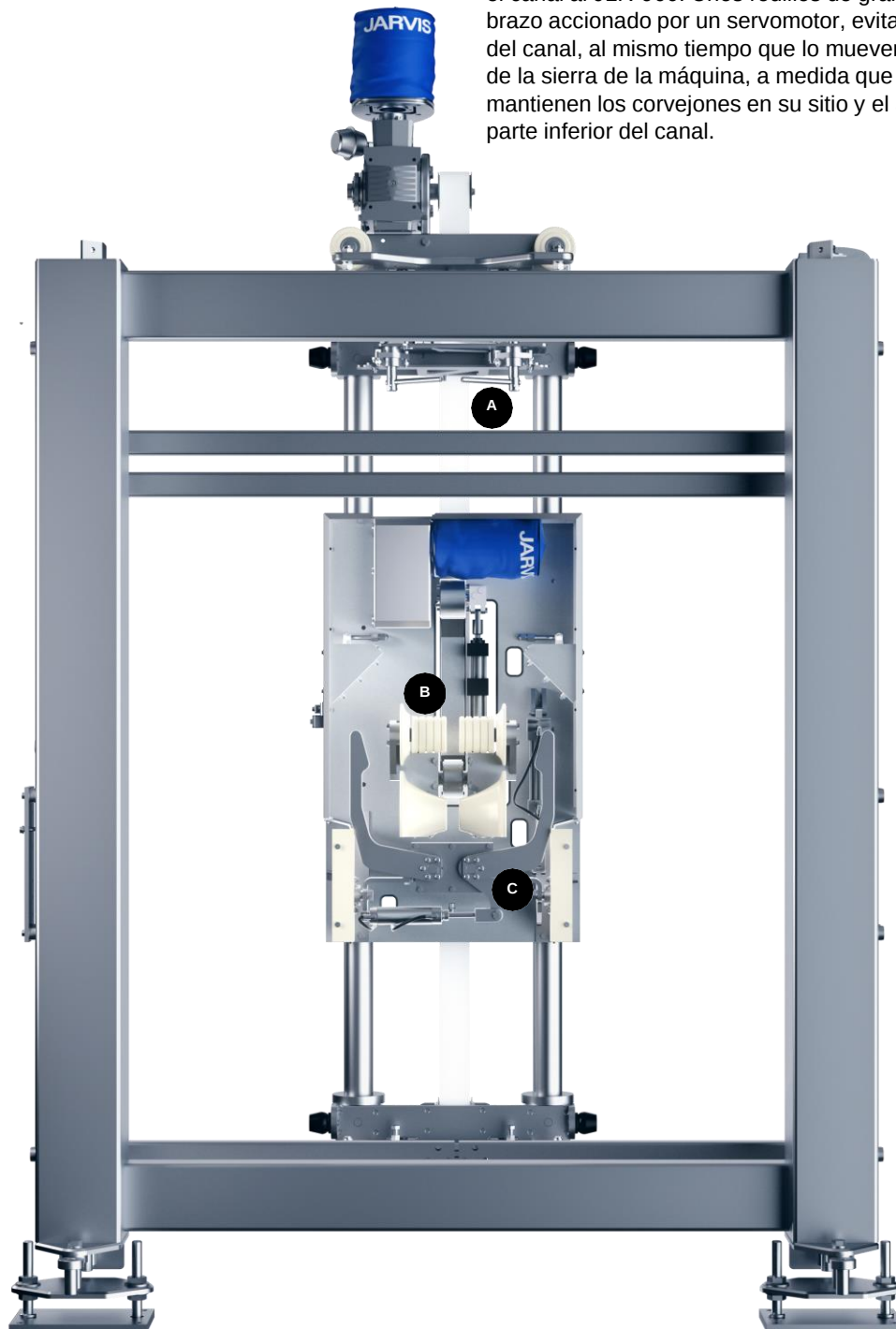
Realice el corte perfecto a la mayor velocidad de la línea posible. Se trata de tecnología de última generación, respaldada por cinco generaciones de producción artesanal tradicional de Jarvis. Capaz de aumentar la producción a rendimientos de hasta 900 canales a la hora por máquina. Además, establece un nuevo estándar de exactitud, higiene y fiabilidad en las condiciones más exigentes. ¡Le damos la bienvenida al JLR-900! El robot de esquinado porcino más rápido jamás fabricado. Hasta 900 canales a la hora por máquina. Se puede configurar para superar la velocidad más rápida de la línea.

Diseñamos, fabricamos y probamos cada JLR-900 para que supere a cualquier otro. Hemos construido este robot para los clientes que necesitan la potencia de procesamiento más extrema, sin sacrificar la calidad de corte. Aumento de la producción a rendimientos de hasta 900 canales a la hora por máquina demostrado. Y más rápido que cualquier otro robot en el mercado.

Un módulo estabilizador de tres fases. Para realizar un corte perfecto tras otro. Y tras otro.

Para hacer un corte perfecto necesita tener el control total. Los robots lineales previos usaban un sistema completo accionado por cilindros de aire para poner en funcionamiento el módulo estabilizador, lo que limitaba la alineación completa del canal antes de un corte. El nuevo módulo estabilizador se ejecuta en un servomotor en el eje z y funciona en tres etapas para colocar el canal contra la sierra con mayor precisión que cualquier otro de este tipo.

Después de medir la longitud del canal con una cortina de luz, la cinta transportadora de alimentación que se encuentra fuera de la máquina iguala la velocidad de la línea para pasar de manera fluida el canal al JLR-900. Unos rodillos de gran tamaño se extienden en un brazo accionado por un servomotor, evitando cualquier movimiento del canal, al mismo tiempo que lo mueven con cuidado hacia el lado de la sierra de la máquina, a medida que los extendedores de patas mantienen los corvejones en su sitio y el agarrador de cuerpo fija la parte inferior del canal.





A

Esparcidores de patas

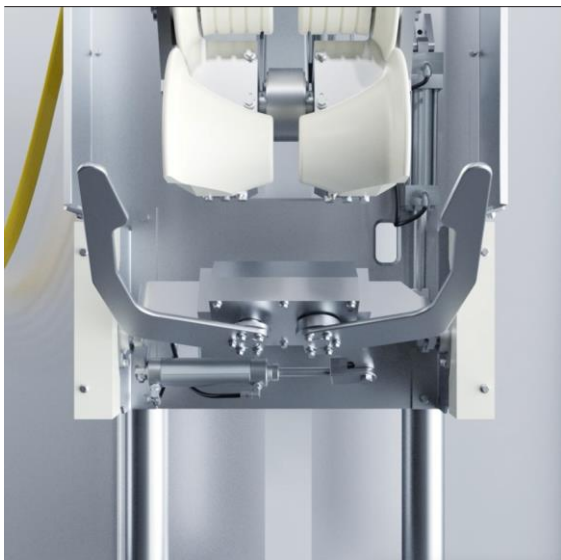
Un conjunto de extendedores de patas accionados de manera neumática se sitúan en la parte superior del módulo estabilizador para ayudar a alinear el canal. Los extendedores de patas, que se mueven sobre ruedas de oruga de nuevo diseño, se abren y se cierran para mantener los corvejones del animal en su lugar, sumándole aún otro nivel de estabilidad y control al proceso. Cada elemento de este sistema está diseñado para reducir los micromovimientos del canal una vez que está dentro de la máquina.



B

Rodillos de plástico

La mayoría de los rodillos de plástico que hay en los robots de separación lineal se extienden sobre un brazo accionado por cilindros de aire con movimiento incontrolable en el eje z. Pero este tipo de sistema dificulta la alineación completa de los rodillos frente a las formas y tamaños aleatorios de algunos canales. Los rodillos del JLR-900 están hechos de plástico de calidad apropiada para la industria alimentaria y usan un brazo controlado por un servomotor, lo que les permite extenderse y retraerse a cualquier profundidad para controlar el canal en su totalidad. Y al no necesitar un cilindro de aire para poner en marcha el sistema, el mantenimiento del nuevo módulo estabilizador es aún más fácil.



C

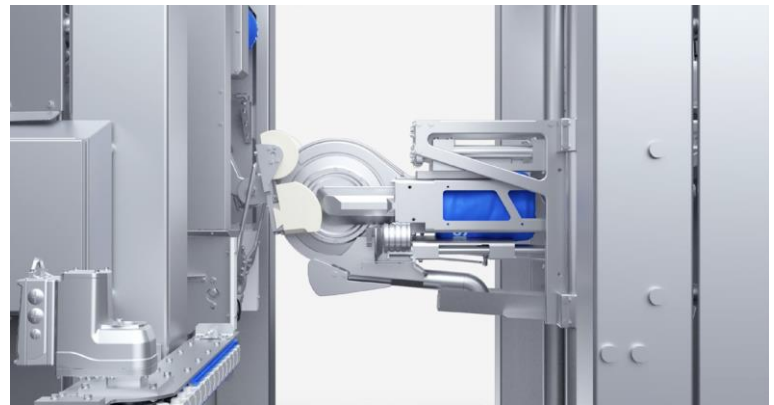
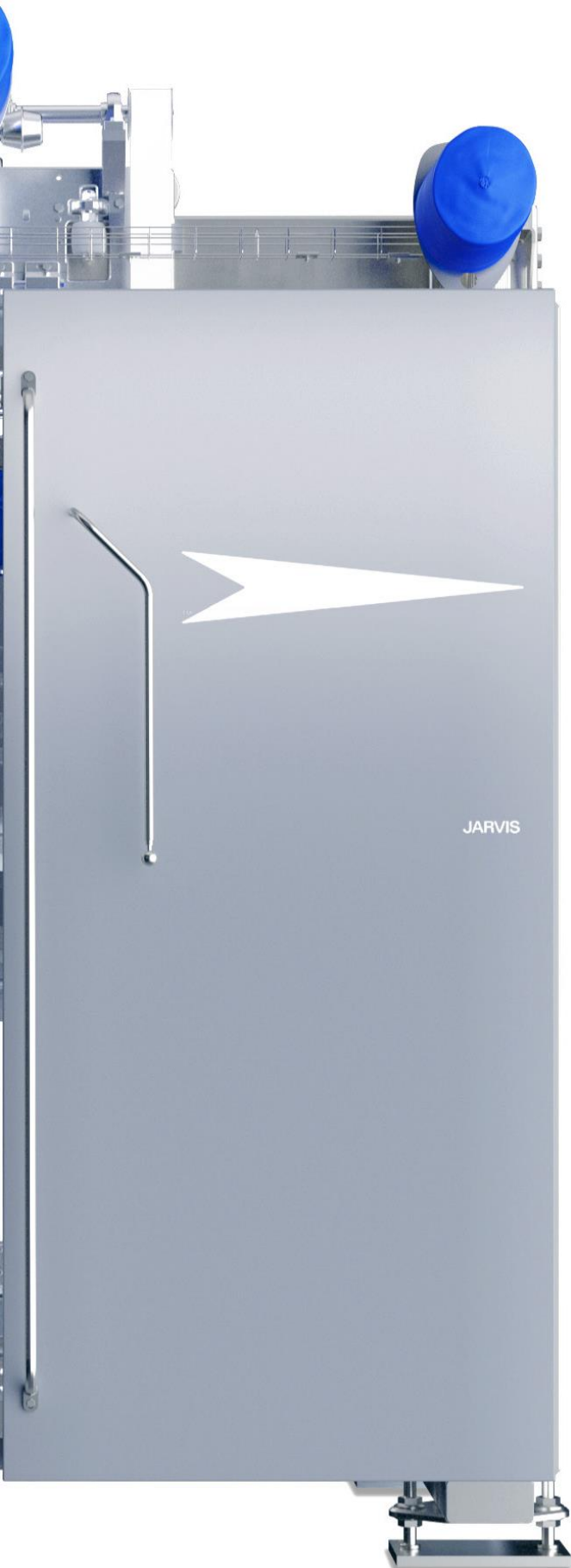
Agarrador de cuerpo

El agarrador de cuerpo se corta a láser a partir de aluminio y después se contornea a mano para conseguir el mejor ajuste ergonómico alrededor de la topografía variable de cada canal. Durante un ciclo, el agarrador de cuerpo se abate desde el módulo estabilizador y se abre para recibir el canal en la máquina. A medida que se mueven los rodillos hacia la guía de la columna antes de un corte, el agarrador de cuerpo se cierra gradualmente alrededor de la mitad inferior del animal.

Más rápido. Más exacto. Hecho con muchas menos piezas. El JLR-900 reimagina por completo el proceso de esquinado porcino para maximizar la velocidad y aumentar el rendimiento. No más malgastar cilindros de aire. No más complicados subsistemas. Simplemente, un rendimiento sin precedentes. Con menos componentes pero con una mayor calidad apropiada para la industria alimentaria dentro de módulos de corte y estabilización completamente automáticos, JLR-900 proporciona mejores resultados sin tener que parar para hacer reparaciones. Por tanto, puede aumentar el tiempo de uso y reducir el coste total de propiedad.



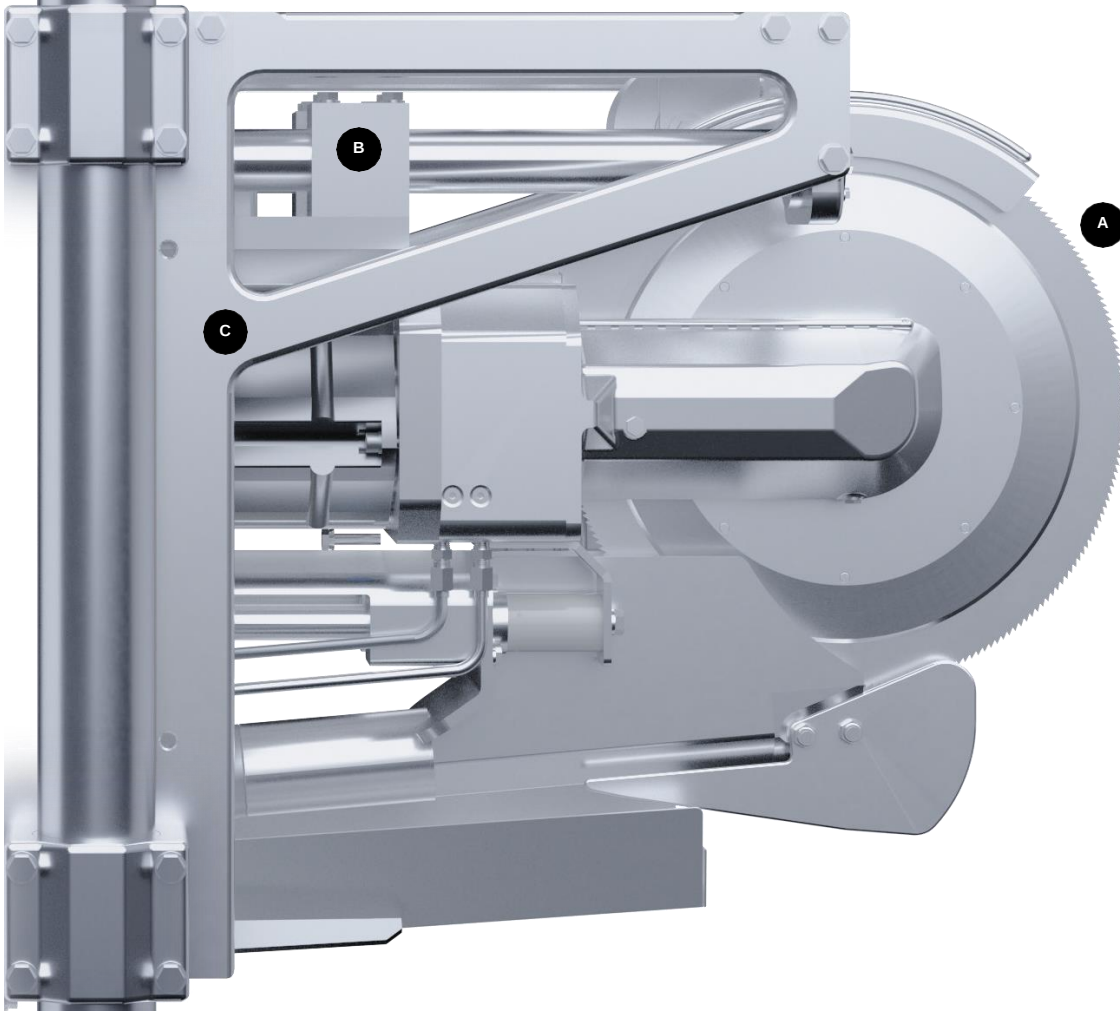
La icónica flecha de Jarvis apunta hacia el futuro; a la progresión continuada de nuestros productos, nuestro planeta y las comunidades a las que prestamos servicio. Durante más de 100 años, hemos impulsado la innovación para un mundo más próspero. Pegados a las puertas correderas de acero inoxidable del JLR-900, nuestros nuevos logotipo y símbolo reflejan la pasión intensa, la responsabilidad y el sentido del aprendizaje con los que afrontamos los problemas que solucionamos. Puede obtener más información sobre nuestra identidad evolucionada aquí. Pero por el momento, sigamos explorando el robot de esquinado porcino más rápido jamás creado.



Teniendo el canal alineado dentro de la máquina, la sierra corta desde la parte superior hasta la inferior, ayudada por correas de distribución Kevlar de calidad apropiada para la industria alimentaria y casquillos de ultralarga duración en las guías del eje y. Todo alrededor del JLR-900 está diseñado a propósito para hacer que su funcionamiento y su mantenimiento sean muy fáciles. Un bastidor de sierra modular y ligero para su fácil desmontaje. Cuchillas circulares de Jarvis y sistemas de control de virutas automáticos y autohigienización.

El módulo de sierra estándar del sector. Nuevo estándar establecido.

El módulo de sierra lineal de Jarvis ya se usa en la mayoría de separadores automáticos y existe una razón para ello. Nuestro bastidor de esqueleto modular rodea el cabezal de la sierra y es extremadamente fácil de desmontar. Esto disminuye el peso del conjunto, haciendo que el mantenimiento sea rápido y lo haga una sola persona. Ahora, en esta tercera generación, el módulo de sierra del JLR-900 está específicamente diseñado para reducir el tiempo de mantenimiento a la mitad. La guía de la columna se fija en su lugar para evitar que sea necesario otro cilindro de aire inclinado para reducir los requisitos de aire para el funcionamiento. Los bordes redondeados en la máquina detienen la acumulación de polvo de los huesos y a agua. Y los sistemas de control de virutas y autohigienización limpian automáticamente la máquina después de cada corte. Todas las piezas del JLR-900 funcionan en sincronía para que no tenga que reducir la velocidad.





A

Cuchilla circular Jarvis

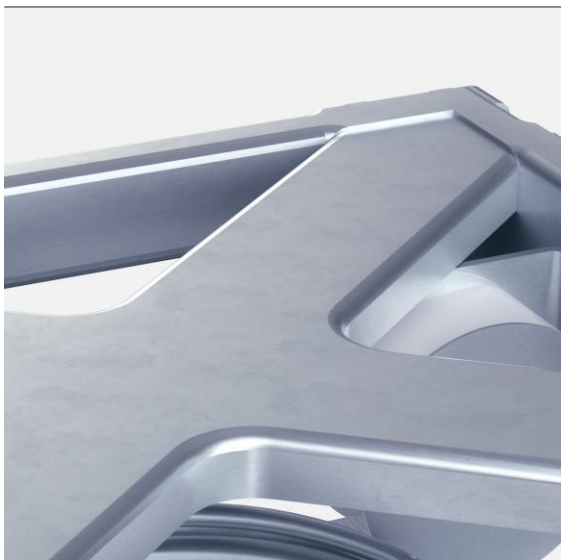
Las cuchillas circulares Jarvis se someten a un proceso de fabricación único en el que se tratan con cuidado para tener un gran rendimiento de corte. El JLR-900 usa una cuchilla de 465 milímetros de diámetro – a partir del acero inoxidable de la mayor calidad. Obtenga más información sobre nuestro programa de reacondicionamiento de cuchillas aquí. Mantendremos de manera constante sus suministros de cuchillas afiladas profesionalmente, para que pueda trabajar las veinticuatro horas del día sin tener que preocuparse por las reparaciones.



B

Casquillos de larga duración

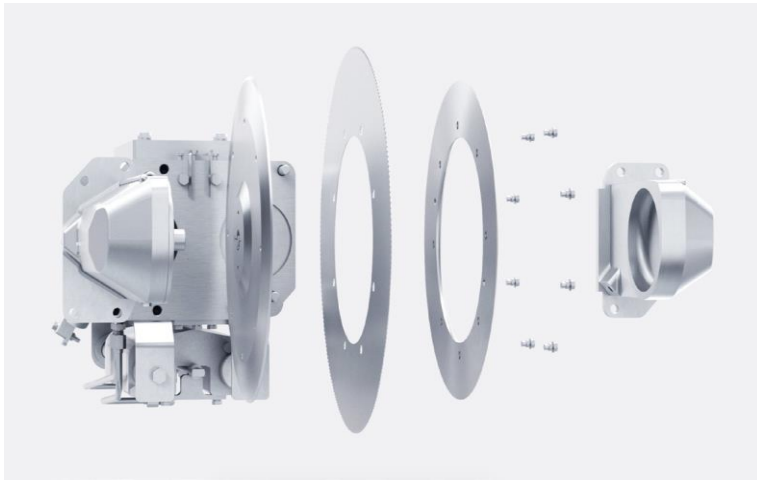
Los módulos de estabilización y sierra del JLR-900 se mueven hacia arriba y hacia abajo en las guías en el eje y ligeras con la ayuda de casquillos ceramoplásticos duraderos. Este nuevo diseño de casquillo completo utiliza la última tecnología de materiales y reemplaza los casquillos de herradura para evitar el desgaste irregular y reducir la carga de mantenimiento.



C

Bordes redondeados

Hemos diseñado cada soporte y bloque hasta el más mínimo detalle para mantener los estándares más altos en cuanto a limpieza. El JLR-900 se fabrica, de manera intencional, con bordes redondeados en zonas clave que están expuestas al polvo de los huesos y a agua durante un ciclo de corte. Estas esquinas redondeadas evitan que se acumulen restos o líquido sobrante de los lavados higienizantes, lo que le permite acortar el tiempo de limpieza a 10 minutos y entregar el producto final más higiénico.



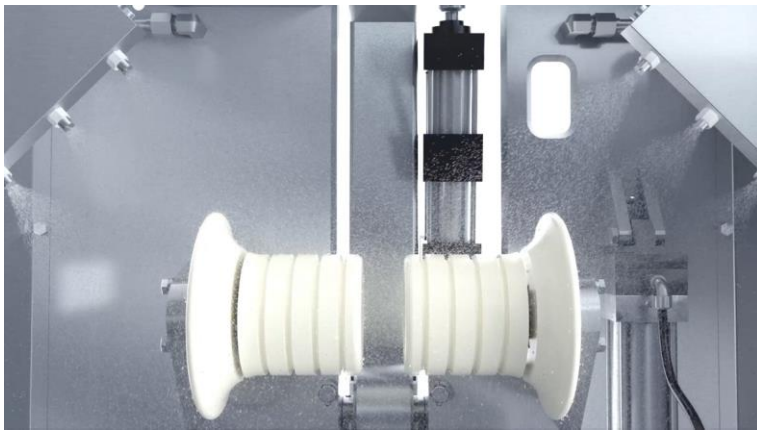
Fácil mantenimiento.

La frecuencia y el tiempo necesarios para hacer reparaciones pueden ser determinantes para el coste total de propiedad. Al desarrollar el JLR-900, no solo alcanzamos un nuevo nivel en la potencia de procesamiento y la calidad del corte, sino que creamos el robot más viable desde el punto de vista comercial. Los módulos de sierra anteriores requerían realizar comprobaciones y tareas de mantenimiento en el sistema de lubricación del cárter del lubricante usado para mantener en funcionamiento la caja de engranajes. Por tanto, lo hemos reemplazado por una reducción robusta del cabezal en espiral con grasa, eliminando los fallos de la bomba y la comprobación del lubricante por completo. Y, mediante la combinación de componentes de acero inoxidable a medida y el diseño innovador del cabezal de la sierra, hemos reducido con éxito la necesidad de realizar mantenimiento preventivo de una vez al día a una vez cada tres meses.



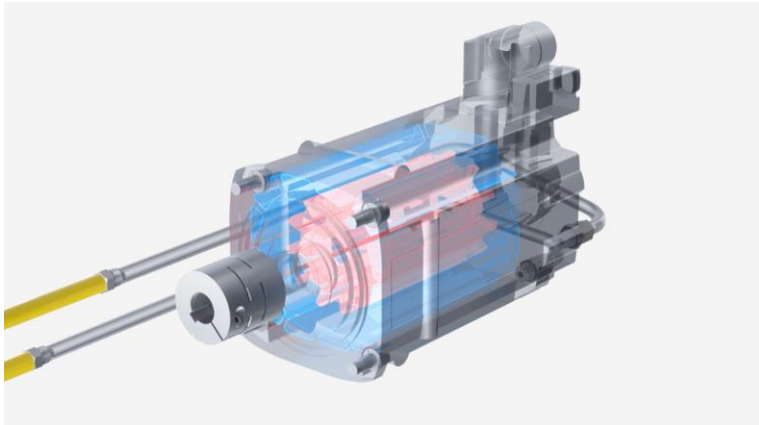
Se limpia solo, para que no tenga que hacerlo usted.

Una higiene excelente es crucial para obtener el corte perfecto. El JLR-900 usa sistemas de control de virutas y autohigienizantes de última generación situados en los módulos tanto de sierra como estabilizador para eliminar la necesidad de más operarios humanos. Cuatro conjuntos de chorros a alta presión cerca de los rodillos y el cabezal de la sierra enjuagan de manera automática los componentes internos durante cada ciclo de corte, y después de este.



Una limpieza más profunda. Con un 50% menos de agua.

Tubos de humectación laminar de bajo flujo por encima de la transmisión de la sierra cubren el módulo con una barrera líquida protectora y los chorros enjuagan el módulo estabilizador y la cuchilla después de cada ciclo ya que el polvo de los huesos y los restos se desvían del canal. Las tuberías de acero inoxidable reciclan el agua de enfriamiento del motor que mantiene el sistema en funcionamiento sin fallo en los chorros en cualquiera de los lados del conjunto. Este sistema higienizante de bucle cerrado usa aproximadamente la mitad de agua que las máquinas de generación anterior, ahorrándole más recursos y reduciendo el coste total de propiedad.



Dura más tiempo. Más rápido. Más frío.

El agua va a través de tuberías cerradas al motor de la sierra de 15 caballos de potencia, evitando que la máquina se sobrecaliente cuando funciona a rendimientos increíblemente rápidos. Ya que el JLR-900 se ejecuta en un ciclo de corte, el agua fría se bombea a una cubierta especial alrededor del motor, después se calienta y desvía de nuevo al sistema higienizante para realizar el enjuague en caliente más higiénico de la sierra y de los módulos estabilizadores.



Más de 12 metros de tuberías de acero inoxidable curvadas a medida.

Sabíamos que construir el robot más fiable significaba no tomar atajos por el camino. El JLR-900 es una poderosa mezcla de la tecnología automática avanzada y de la artesanía tradicional de Jarvis. Todos los sistemas que hay en el interior del JLR-900 están conectados por tuberías de acero inoxidable a medida que se curvan a mano en nuestra fábrica, en lugar de equipar nuestros módulos con los mismos componentes de plástico que usa nuestra competencia en sus máquinas. Sometemos a los componentes de la más alta calidad apropiada para la industria alimentaria a procesos de fabricación de precisión para que pueda aguantar el funcionamiento continuado a la mayor velocidad de la línea posible.



Más poder para el operario.

El JLR-900 se controla mediante un Siemens HMI IP67 de 14" duradero instalado en un armario de acero inoxidable 304 NEMA 4X y presenta una interfaz rediseñada por completo con pantallas específicas para el operario, el ingeniero y el personal de mantenimiento programadas para un ajuste y operación sin interrupciones. Provisto de estadísticas del tiempo de servicio como el ritmo del ciclo, la duración del ciclo, la velocidad de la sierra y la velocidad de la cadena, además de diagnósticos de la máquina que incluyen alarmas activas y registro de alarmas, el HMI de Jarvis es un centro de control poderosamente intuitivo que tiene todo lo que necesita en un mismo lugar.

Velocidad y exactitud

JLR-900

Robot lineal de la generación actual

850-900

Intervalo de rendimiento máximo

85-95%

Intervalo de producción máximo

JCK-1

Robot lineal de la generación anterior

550-600

Intervalo de rendimiento máximo

70-75%

Intervalo de producción máximo

JR-165

Robot de 6 ejes industrial de la generación anterior

650-700

Intervalo de rendimiento máximo

70-75%

Intervalo de producción máximo

BUSTER-9

Sierra manual

300-400

Intervalo de rendimiento máximo

45-50%

Intervalo de producción máximo

Mantenimiento preventivo

JLR-900

Robot lineal de la generación actual

Trimestralmente

JCK-1

Robot lineal de la generación anterior

Diariamente

Tiempo de limpieza

JLR-900

Robot lineal de la generación actual

10 minutos por 1 persona

JCK-1

Robot lineal de la generación anterior

4 horas por 2 personas

Consumo de agua

JLR-900

Robot lineal de la generación actual

2,6L / Corte

JCK-1

Robot lineal de la generación anterior

5,2L / Corte

Notas

[illegible]